

Oggetto: determina di pagamento n. 83.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto lo Statuto del Conservatorio, approvato con D.M. n. 174 del 23/06/2011;

Visto l'art. 46 comma 3 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio approvato dal MIUR con D.D. n. 558 del 25/07/2006;

Considerato che il Conservatorio, nell'esercizio dell'autonomia ad esso riconosciuta da disposizioni di legge o regolamenti, per il conseguimento delle proprie finalità, può avvalersi della collaborazione di soggetti pubblici e privati mediante la stipula di convenzioni, protocollo di intesa e accordi;

Dato atto che con deliberazione n. 44 del 28/02/2023 la Giunta Comunale di Salerno ha approvato il programma della Stagione Musicale 2023 del Teatro Municipale Giuseppe Verdi e che il programma prevede la messa in scena del dittico delle opere liriche "Cavalleria Rusticana" e "Suor Angelica" per il turno serale nei giorni 8 e 10 dicembre 2023 e la rappresentazione dell'opera lirica "Cavalleria Rusticana" per le matinée nei giorni 11/12/13/14 dicembre 2023 riservate alle scuole secondarie di I e II grado;

Vista la convenzione, assunta agli atti in data 24/11/2023 prot. n. 19647, sottoscritta dal Comune di Salerno e dal Conservatorio avente ad oggetto la coproduzione delle opere liriche "Cavalleria Rusticana" e "Suor Angelica" per il turno serale nei giorni 8 e 10 dicembre 2023 e la rappresentazione dell'opera lirica "Cavalleria Rusticana" per le matinée nei giorni 11/12/13/14 dicembre 2023 riservate alle scuole secondarie di I e II grado;

Vista la relazione programmatica del Direttore nella quale a titolo di copertura delle spese relative a borse di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione dell'orchestra del Conservatorio è stata prevista la somma di € 30.000,00;

Vista la nota prot. n. 325 del 12/01/2023 con la quale il Direttore ha comunicato le modalità per la selezione degli studenti idonei a partecipare all'orchestra del Conservatorio;

Visto il bando prot. n. 17727 del 30/10/2023 per l'attribuzione di borse di collaborazione per la costituzione dell'orchestra del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024;

Visti i contratti per l'attribuzione di borse di collaborazione a tempo parziale stipulati tra l'Amministrazione e gli studenti;

Assunta agli atti la documentazione attestante le ore di collaborazione effettivamente svolte dagli studenti a cui sono state attribuite le borse di collaborazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 427 del 29/12/2023;

Considerato che il cap. 255 "Borse di studio, premi e sussidi agli allievi" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 14.464,92 per il pagamento delle borse di collaborazione di cui in premessa in favore dei seguenti studenti:

	NOMINATIVO	protocollo	data	cf	IMPORTO
1	ABATE MATTIA	20652	14/12/2023	BTAMTT01A05A091N	322,00
2	AMATO PIETRO	20653	14/12/2023	MTAPTR06H12A952P	322,00
3	ANTONUCCI EMANUELA	20654	14/12/2023	NTNMNL01T61B963D	322,00
4	BLASONE ESTER	20656	14/12/2023	BLSSTR06M48H703V	322,00
5	BIZZOCO LUCA	20658	14/12/2023	BZZLCU04B05L628T	322,00

#### Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via S. De Renzi, n° 62, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

6	CALICCHIO ALESSANDRO	20659	14/12/2023	CLCLSN99R06I422E	322,00
7	CAPPOTTO ALYSSIA	20660	14/12/2023	CPPLSS00L53H703I	322,00
8	CAROLA CHRISTIAN GIUSEPPE	20661	14/12/2023	CRLCRS99L07B111D	322,00
9	CAVALIERE ENRICO	20662	14/12/2023	CVLNRC05B14A509Z	322,00
10	CICCARONE CARMINE	20663	14/12/2023	CCCCMN02B02H501V	322,00
11	CIRILLO FABRIZIO	20664	14/12/2023	CRLFRZ00L01L628M	322,00
12	COSTA MATTIA	20665	14/12/2023	CSTMTT04E23A717K	322,00
13	COZZOLINO FRANCESCO	20666	14/12/2023	CZZFNC02M07F912U	275,33
14	D'ALESSANDRO GIUSEPPE	20667	14/12/2023	DLSGPP00H06L628E	322,00
15	D'AMBROSIO CATERINA	20668	14/12/2023	DMBCRN05C62A717V	322,00
16	D'AURIA GIACOMO	20770	14/12/2023	DRAGCM01P15A717Y	322,00
17	DE ANGIOLETTI FABIOLA	20771	14/12/2023	DNGFBL04C50F839L	322,00
18	DE CARO FRANCESCO	20772	14/12/2023	DCRFNC02H14F912C	287,00
19	DELLI BOVI RAFFAELE	20773	14/12/2023	DLLRFL02D05A717R	322,00
20	DI MURO CARMINE	20775	14/12/2023	DMRCMN03R27A717W	322,00
21	ESPOSITO ELVIRA	20776	14/12/2023	SPSLVR01H50C361N	322,00
22	FERARU GIUSEPE	20777	14/12/2023	FRRGSP05M05A717N	322,00
23	FILPI PAOLO	20778	14/12/2023	FLPPLA01M09A717S	283,50
24	GIANNATTASIO DOMENICO	20779	14/12/2023	GNNDNC01A09D390N	322,00
25	GRECO GIOVANNI	20781	14/12/2023	GRCGNN00P08H703A	322,00
26	IZZO ALFONSO	21217	21/12/2023	ZZILNS02C26A717U	322,00
27	LANDI CARMINE	20682	14/12/2023	LNDCMN02S04F138E	322,00
28	LANDI MARTINA	20683	14/12/2023	LNDMTN00L57A509U	322,00
29	LIGUORI FRANCESCO	20685	14/12/2023	LGRFNC99E13H703T	322,00
30	MARTINANGELO ROSA	20686	14/12/2023	MRTRSO05E64G039X	322,00
31	MELILLO MARCO	21058	21/12/2023	MLLMRC05M19H703C	322,00
32	MONTANI MARIO	20687	14/12/2023	MNTMRA98R13H703L	322,00
33	NAPOLI ROSARIO	20688	14/12/2023	NPLRSR00B12H703T	322,00
34	PANZARELLA EUGENIO	20691	14/12/2023	PNZGNE04C30F537R	322,00
35	PAPA DAVIDE	20692	14/12/2023	PPADVD98S08B715X	322,00
36	PASTORE DOMENICO	20693	14/12/2023	PSTDNC99H19F138A	322,00
37	RANIERI ROSARIACHIARA	20694	14/12/2023	RNRRRC03D55L845C	322,00
38	RODIO LUCA	21059	21/12/2023	RDOLCU02P19A091S	322,00
39	RUSSO GIOVANNI	20696	14/12/2023	RSSGNN02P26L628R	322,00
40	SALVATI MARTINA	20697	14/12/2023	SLVMTN99R51F138M	240,33
41	SATRIANO PIER GIORGIO	20698	14/12/2023	STRPGR00T14F138I	322,00
42	SCORPIO SEBASTIANO	20699	14/12/2023	SCRSS00E17C034K	238,00
43	SORRENTINO ALESSIA	20700	14/12/2023	SRRLSS01B64H703W	322,00
44	VECCHIO NICOLA	20701	14/12/2023	VCCNCL07M23A091N	260,75
45	VIGLINO ANTONIO	20702	14/12/2023	VGLNTN03A18L628C	322,00

### Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via S. De Renzi, n° 62, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

46	NAPPO MARIATERESA	20689	14/12/2023	NPPMTR98C44I438L	322,00
----	-------------------	-------	------------	------------------	--------

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 255/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024 in conto residui.

Salerno, 08/02/2024

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano